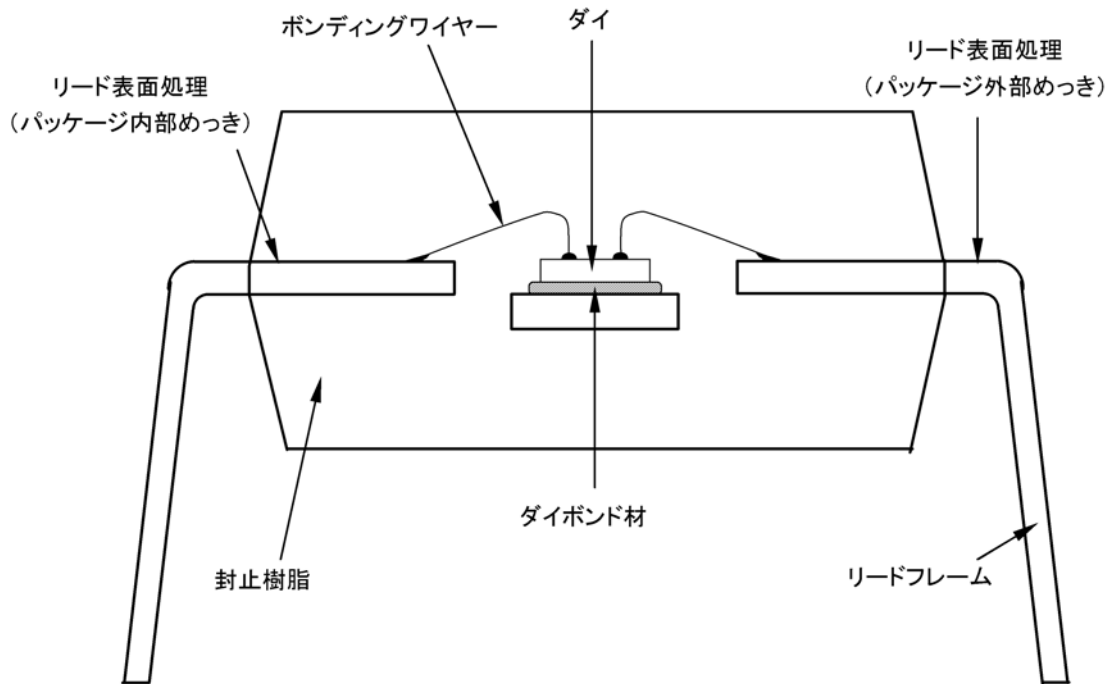


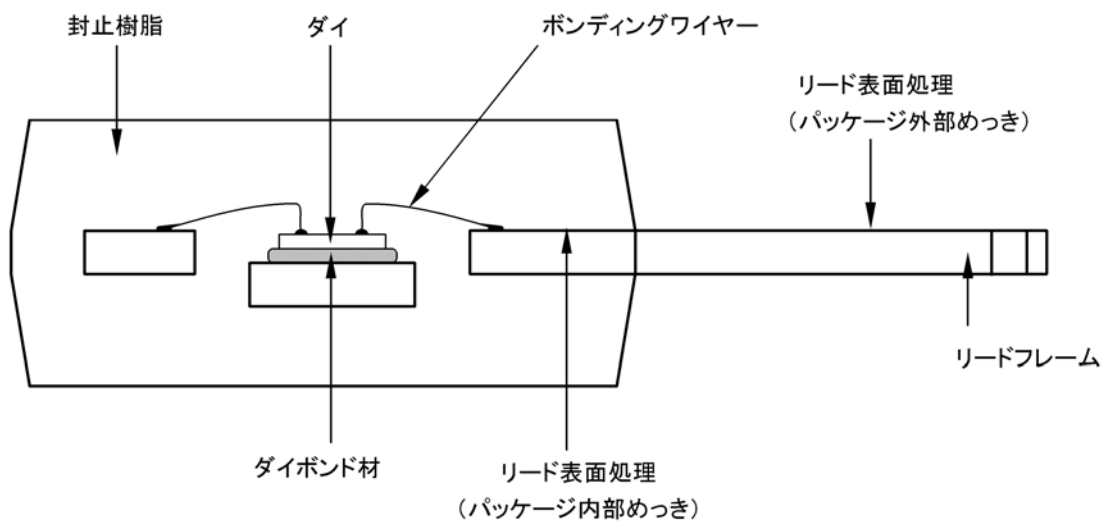
DIP/SDIP



- ダイマウント方法 : 樹脂接着法
- ワイヤーボンディング方法 : 超音波熱圧着
- 封止方法 : トランスファモールド
- 樹脂難燃性 : UL94 V-0

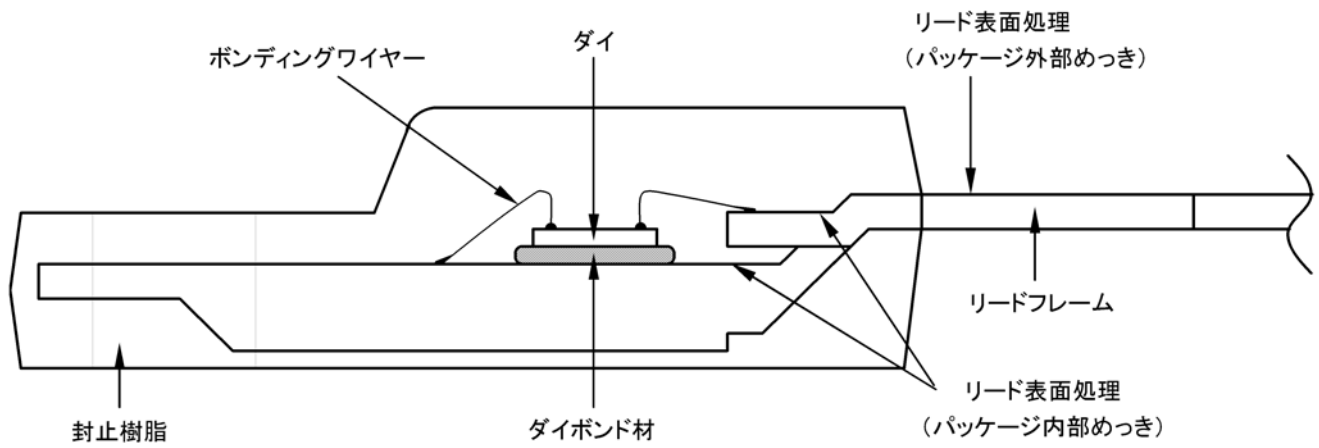
内部構造図

SIP



- ダイマウント方法 : 樹脂接着法
- ワイヤーボンディング方法 : 超音波熱圧着
- 封止方法 : トランスファモールド
- 樹脂難燃性 : UL94 V-0

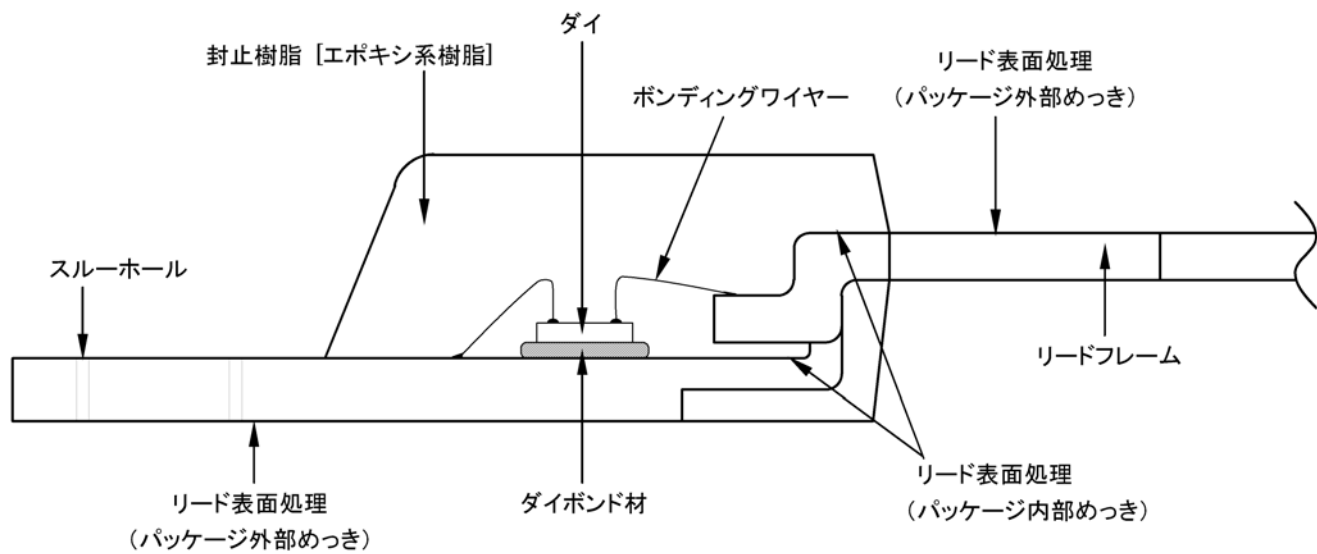
TO-220F



ダイマウント方法 : 樹脂接着法
ワイヤーボンディング方法 : 超音波熱圧着
封止方法 : トランスファモールド
樹脂難燃性 : UL94 V-0

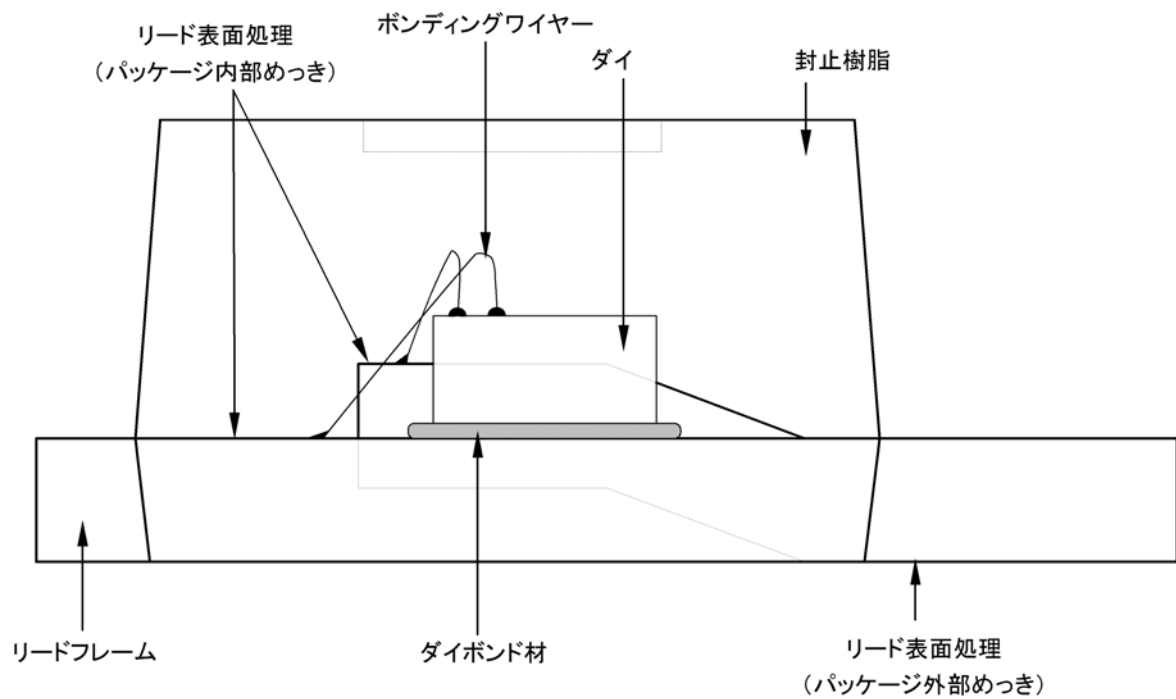
内部構造図

TO-220-5-A2/TO-220-5-LA2



ダイマウント方法 : 樹脂接着法
ワイヤーボンディング方法 : 超音波熱圧着
封止方法 : トランスファモールド
樹脂難燃性 : UL94 V-0

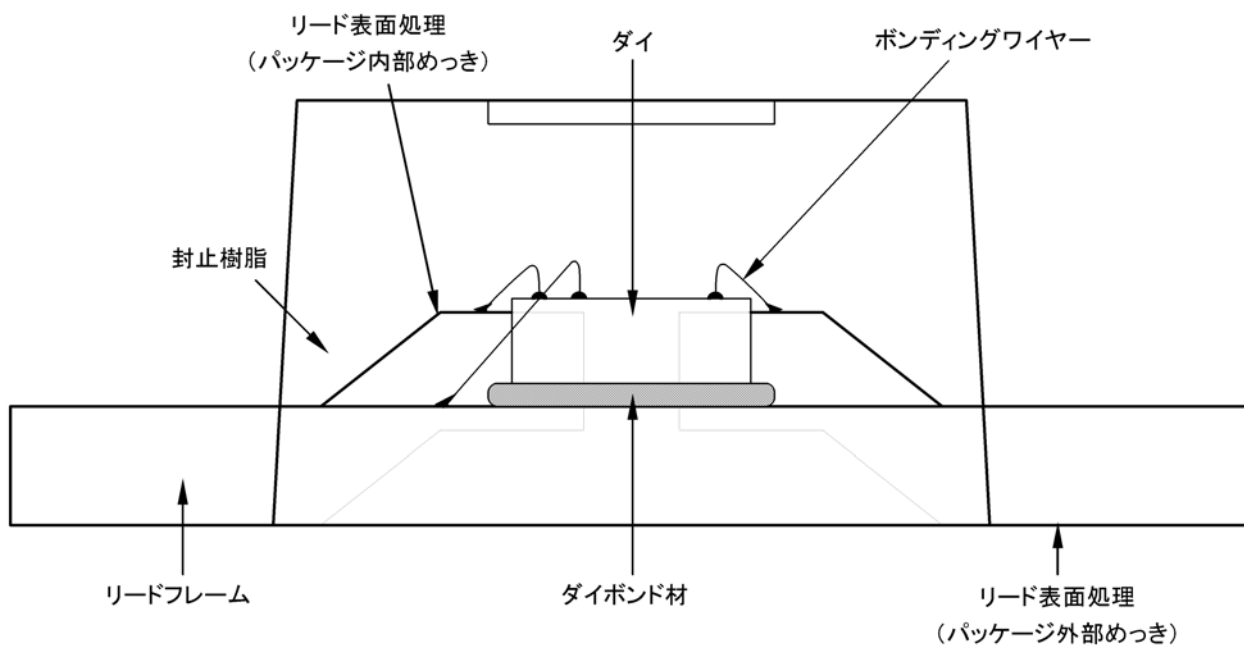
SOT-89-3



ダイマウント方法 : 樹脂接着法
ワイヤーボンディング方法 : 超音波熱圧着
封止方法 : トランスファモールド
樹脂難燃性 : UL94 V-0

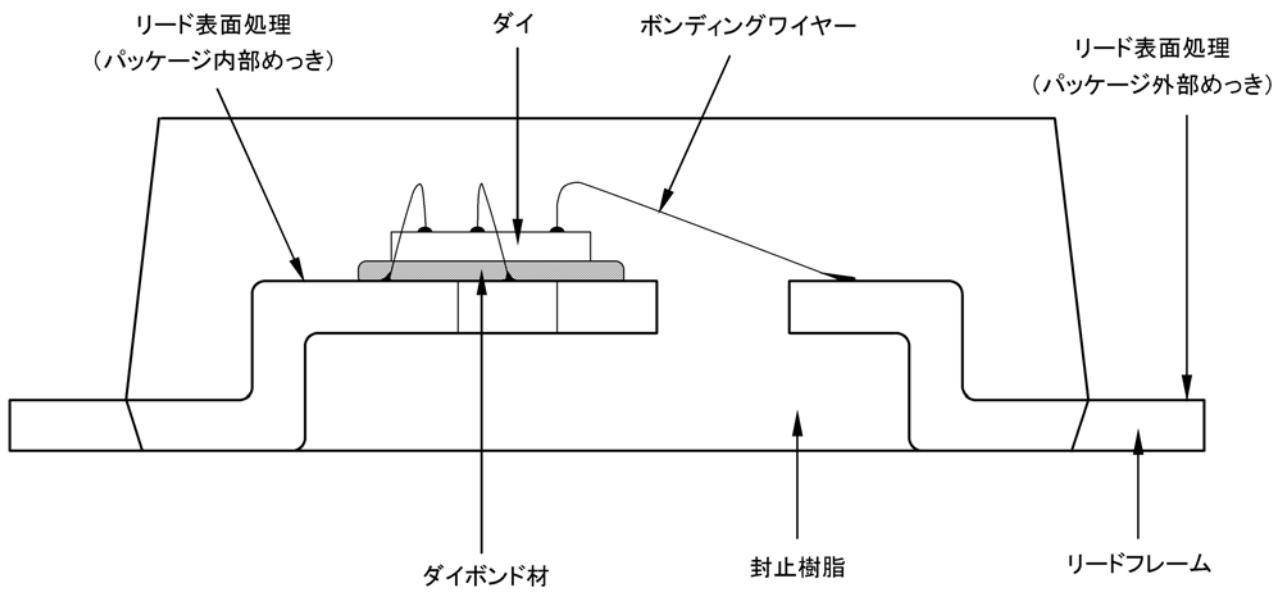
内部構造図

SOT-89-5



ダイマウント方法 : 樹脂接着法
ワイヤーボンディング方法 : 超音波熱圧着
封止方法 : トランスファモールド
樹脂難燃性 : UL94 V-0

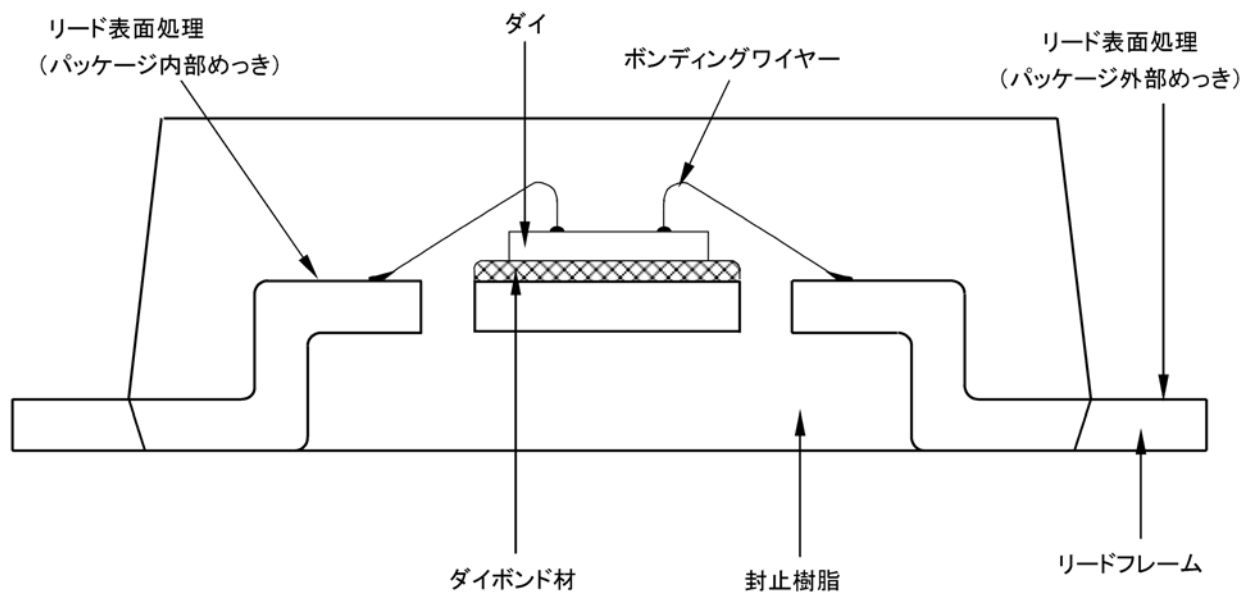
FLP6-B2/FLP10-C1



- ダイマウント方法 : 樹脂接着法
- ワイヤーボンディング方法 : 超音波熱圧着
- 封止方法 : トランスファモールド
- 樹脂難燃性 : UL94 V-0

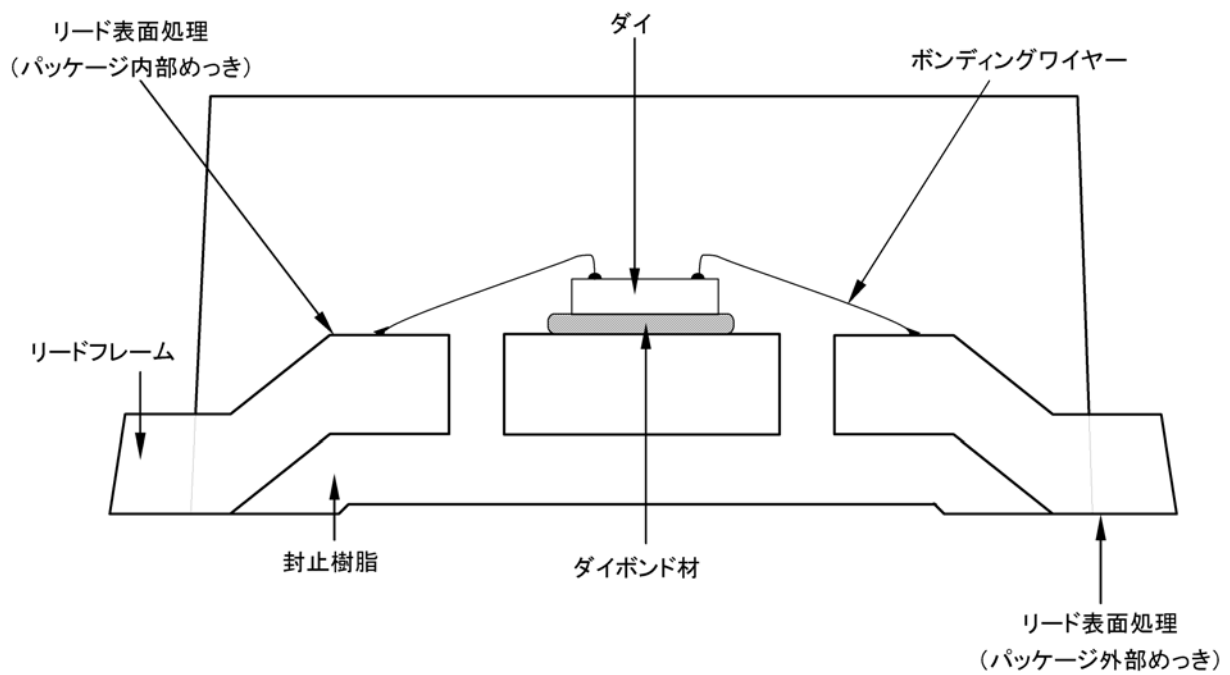
内部構造図

FLP6-A1



ダイマウント方法 : 樹脂接着法
ワイヤーボンディング方法 : 超音波熱圧着
封止方法 : トランスファモールド
樹脂難燃性 : UL94 V-0

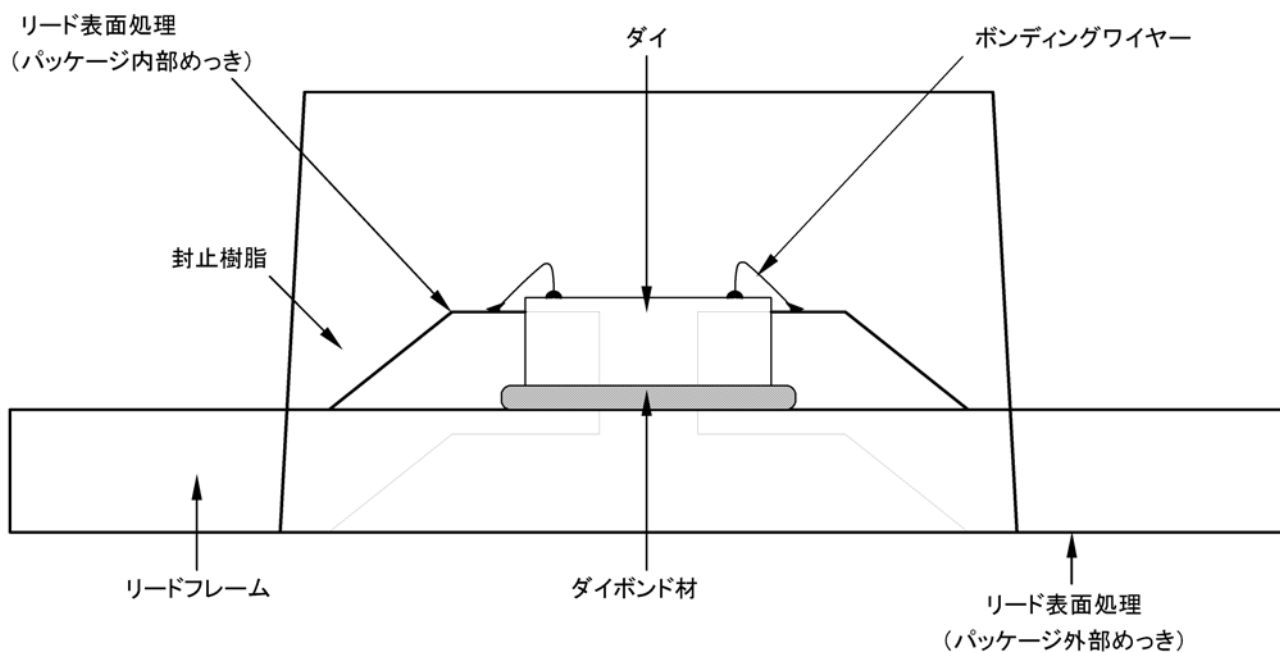
DFN6-J1(SON6-J1)/DFN10-K1(SON10-K1)



ダイマウント方法 : 樹脂接着法
ワイヤーボンディング方法 : 超音波熱圧着
封止方法 : トランスファモールド
樹脂難燃性 : UL94 V-0

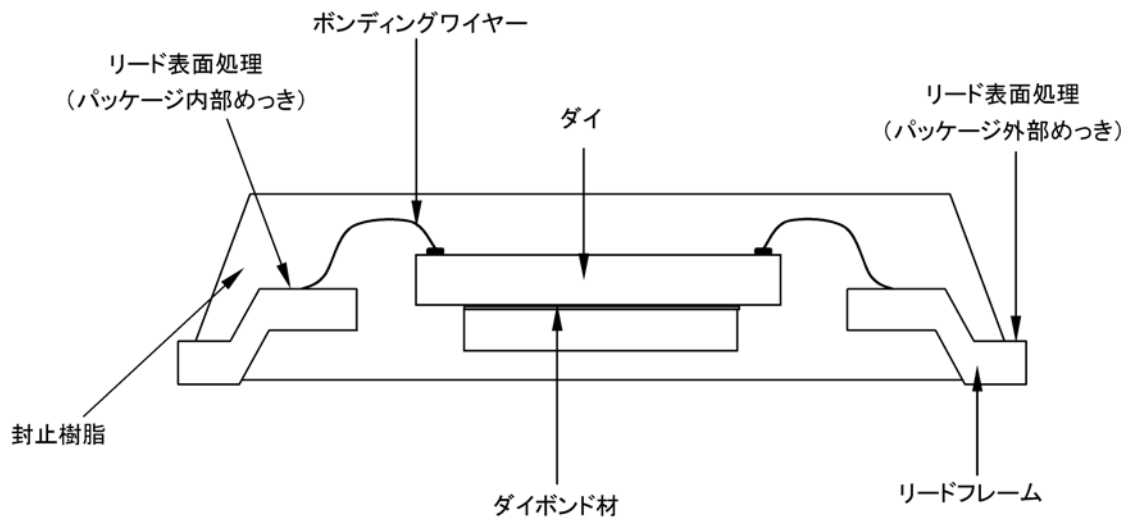
内部構造図

TS0N6-L1



- ダイマウント方法 : 樹脂接着法
- ワイヤーボンディング方法 : 超音波熱圧着
- 封止方法 : トランスファモールド
- 樹脂難燃性 : UL94 V-0

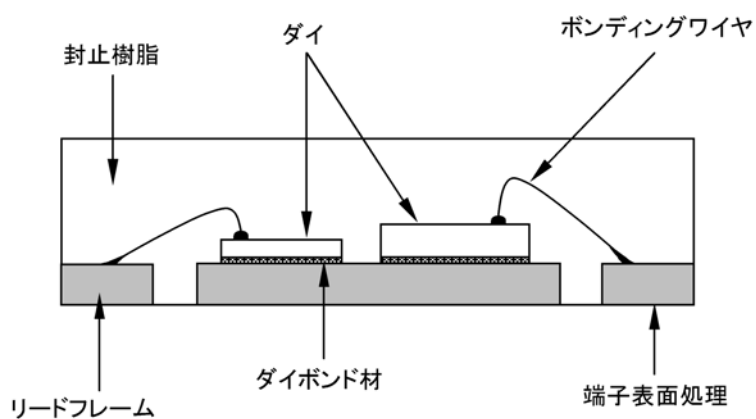
QFN20-M1/QFN28-N1/QFN48-Q1/QFN64-S4



- ダイマウント方法 : 樹脂接着法
- ワイヤーボンディング方法 : 超音波熱圧着
- 封止方法 : トランスファモールド
- 樹脂難燃性 : UL94 V-0

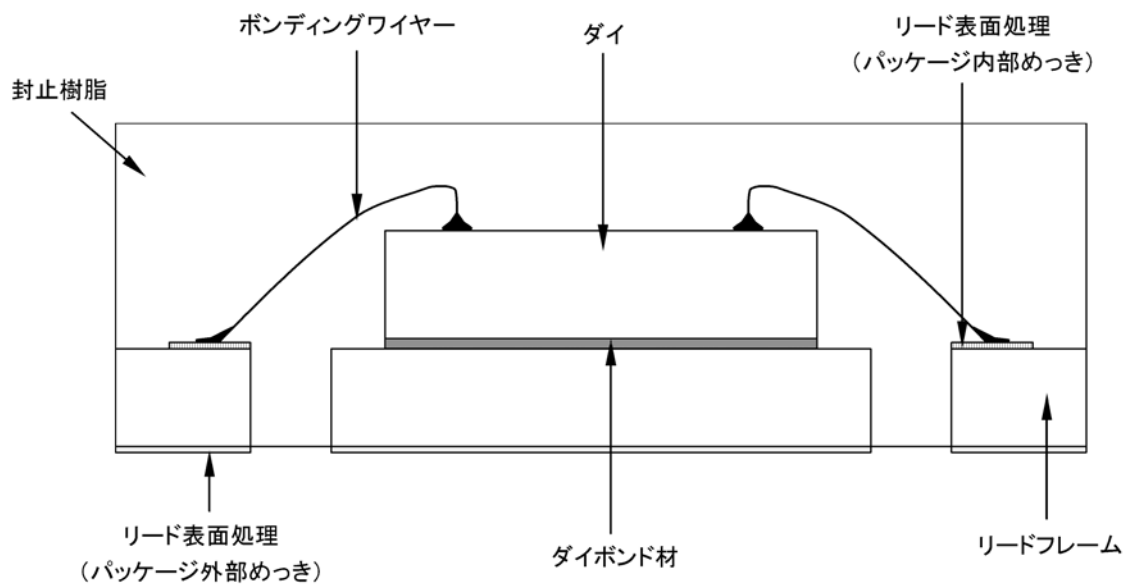
内部構造図

QFN24-T2



ダイマウント方法 : 樹脂接着法
ボンディング方法 : 超音波熱圧着
封止方法 : トランスファーモールド
樹脂難燃性 : UL94 V-0

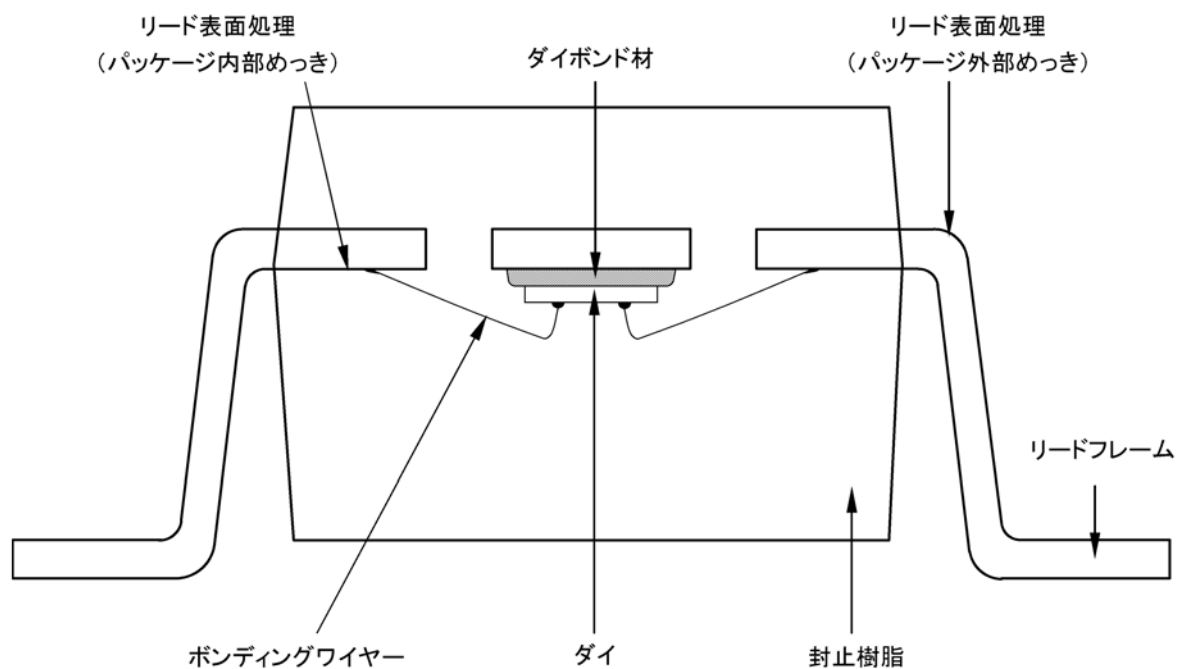
QFN12-11/QFN16-44/QFN24-34



- ダイマウント方法 : 樹脂接着法
- ワイヤーボンディング方法 : 超音波熱圧着
- 封止方法 : トランスファモールド
- 樹脂難燃性 : UL94 V-0

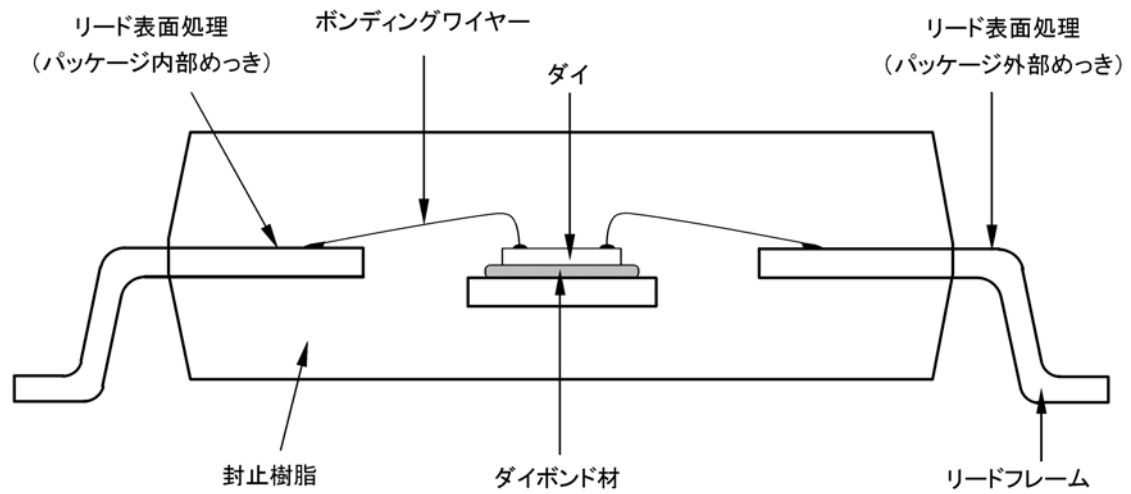
内部構造図

SC-88A/SC-82AB/SOT-23



ダイマウント方法 : 樹脂接着法
ワイヤーボンディング方法 : 超音波熱圧着
封止方法 : トランスファモールド
樹脂難燃性 : UL94 V-0

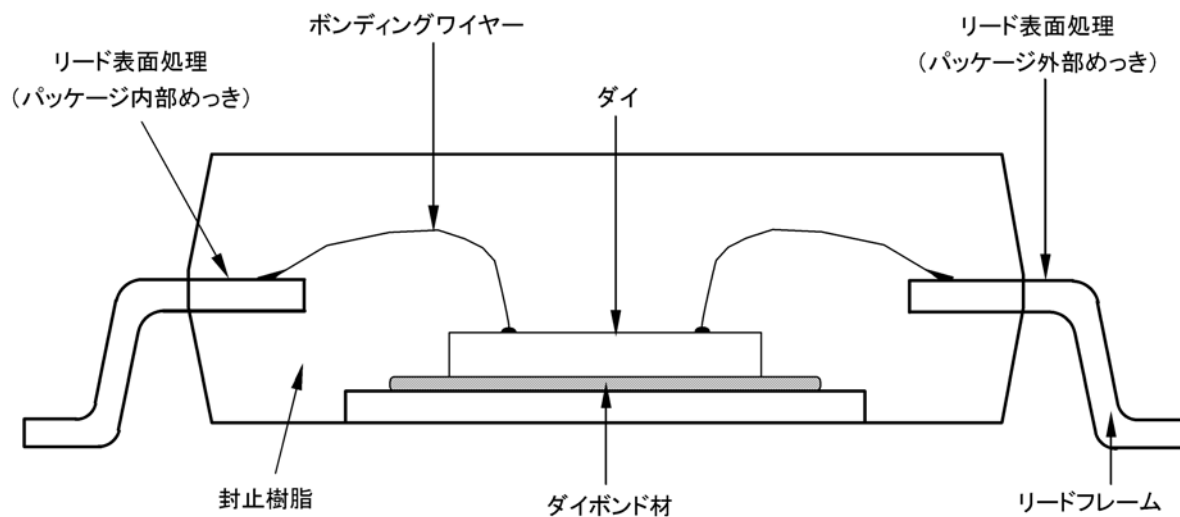
VSP/TVSP/SSOP/DMP/SOP/QFP



ダイマウント方法 : 樹脂接着法
ワイヤーボンディング方法 : 超音波熱圧着
封止方法 : トランスファモールド
樹脂難燃性 : UL94 V-0

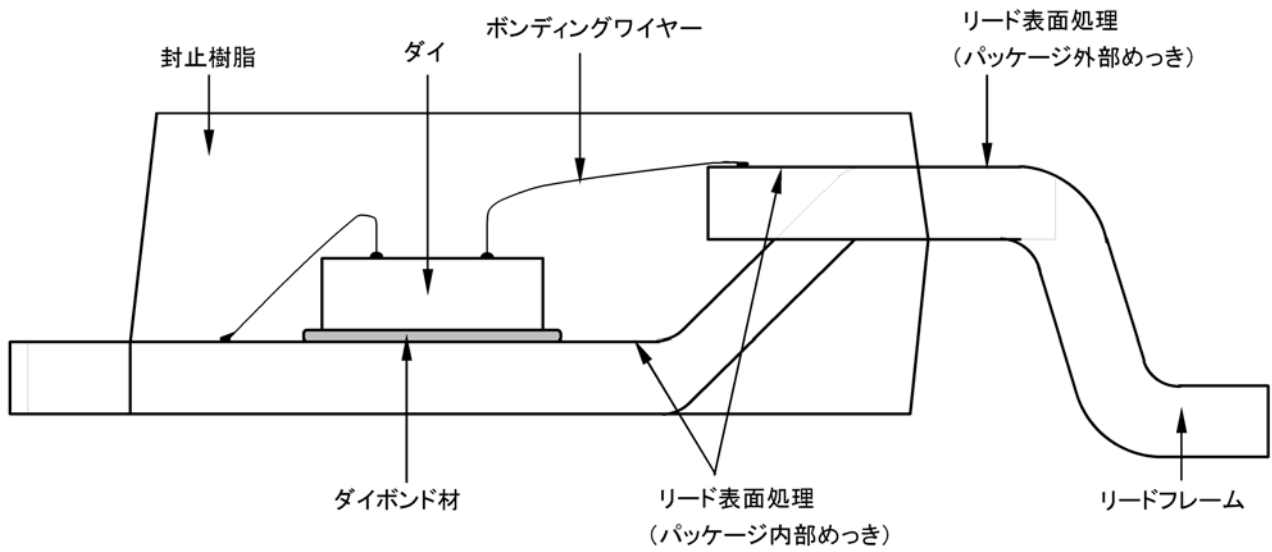
内部構造図

HSOP



ダイマウント方法 : 樹脂接着法
ワイヤーボンディング方法 : 超音波熱圧着
封止方法 : トランスファモールド
樹脂難燃性 : UL94 V-0

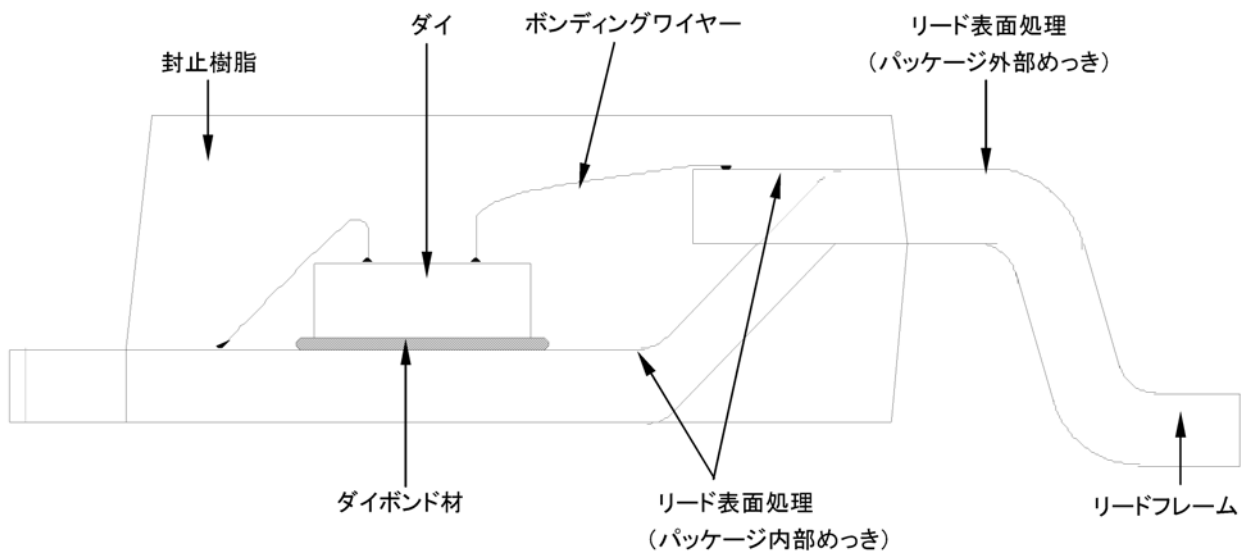
TO-252-3



- ダイマウント方法 : 樹脂接着法
- ワイヤーボンディング方法 : 超音波熱圧着
- 封止方法 : トランスファモールド
- 樹脂難燃性 : UL94 V-0

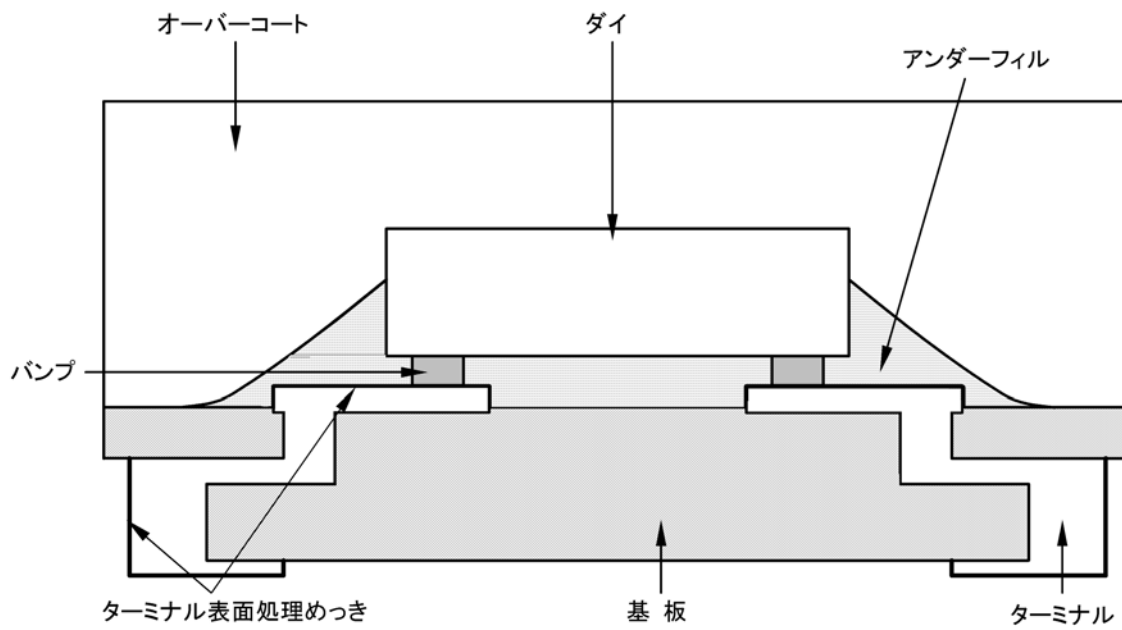
内部構造図

TO-252-5



ダイマウント方法 : 樹脂接着法
ワイヤーボンディング方法 : 超音波熱圧着
封止方法 : トランスファモールド
樹脂難燃性 : UL94 V-0

FFP8-S3/FFP16-B5/FFP12-B1/FFP12-B4/FFP16-C1/FFP24-E1



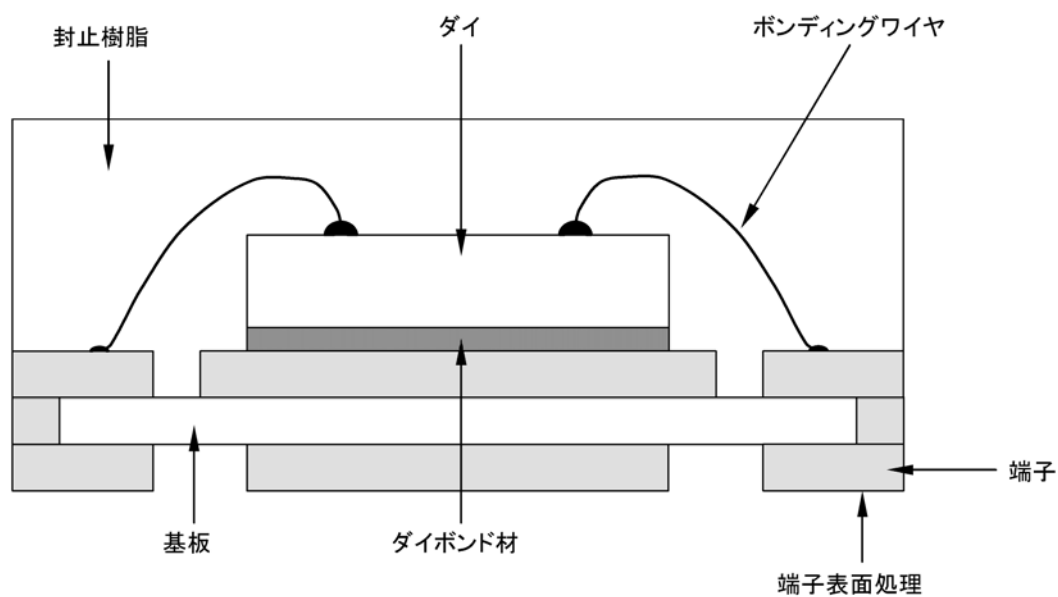
ボンディング方法 : 超音波熱圧着(フリップチップボンディング)

封止方法 : ポッティング封止

樹脂難燃性 : UL94 V-0

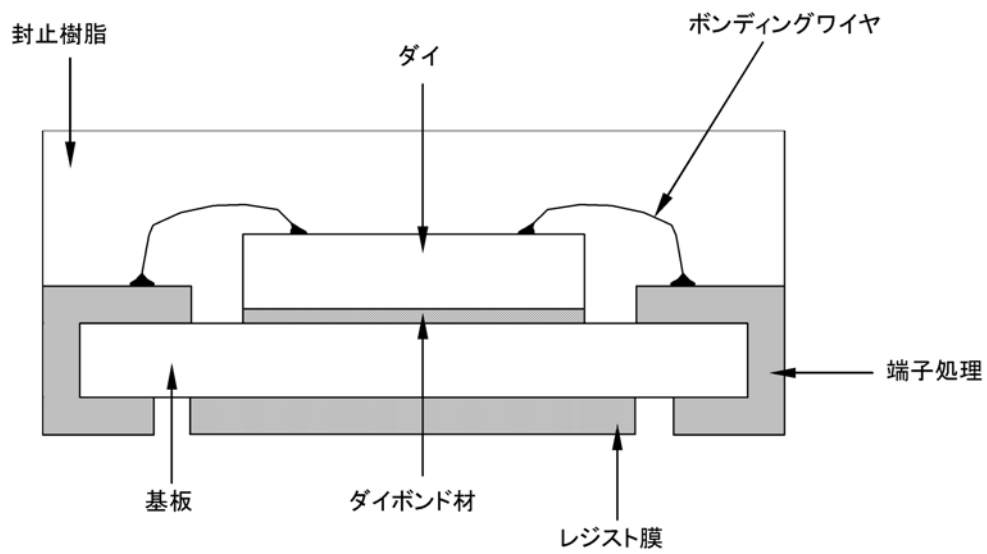
内部構造図

USB8-B3/USB8-B6/USB12-E3



- ダイマウント方法 : 樹脂接着法
- ボンディング方法 : 超音波熱圧着
- 封止方法 : トランスファーモールド
- 樹脂難燃性 : UL94 V-0

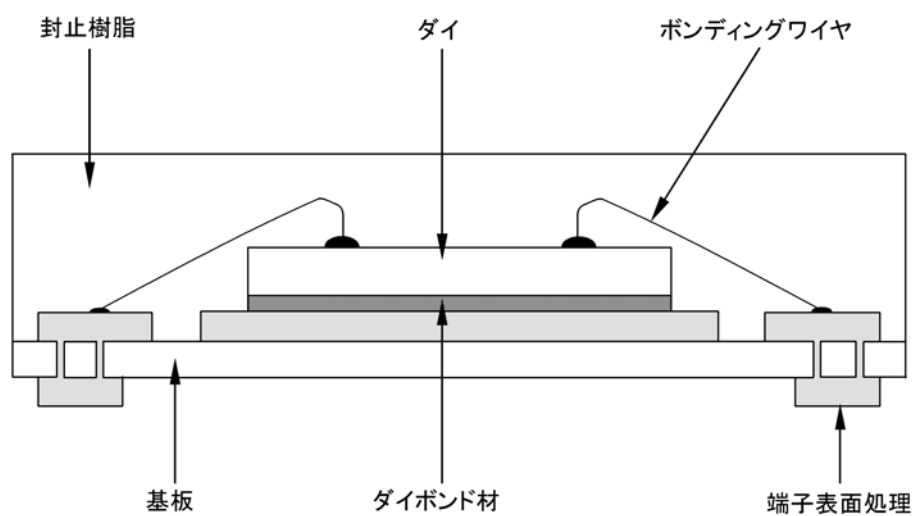
USB6-A8



ダイマウント方法 : 樹脂接着法
ボンディング方法 : 超音波熱圧着
封止方法 : トランスファーモールド
樹脂難燃性 : UL94 V-0

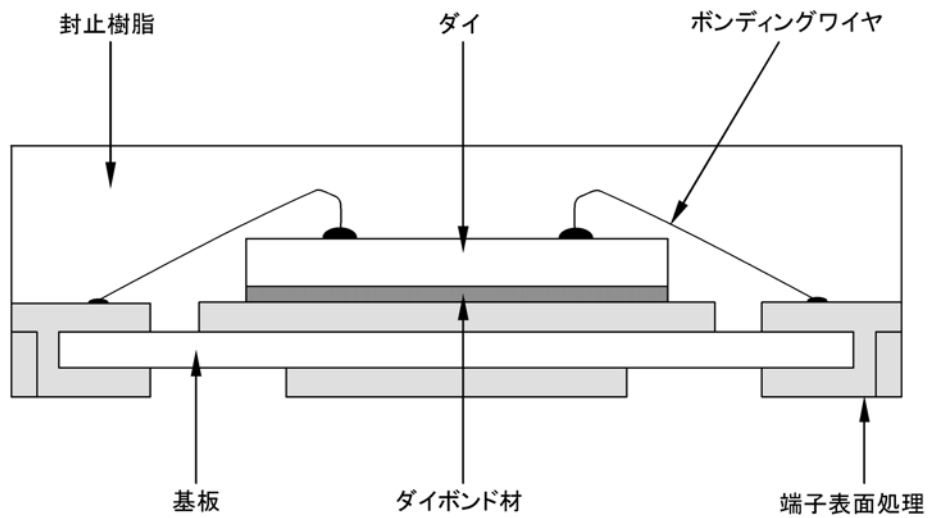
内部構造図

PSCP16-E4



ダイマウント方法 : 樹脂接着法
ボンディング方法 : 超音波熱圧着
封止方法 : トランスファーモールド
樹脂難燃性 : UL94 V-0

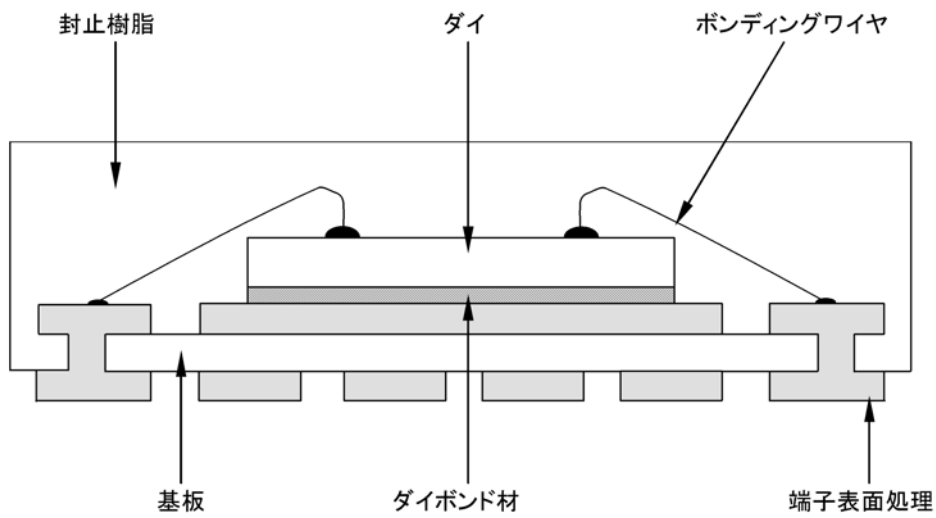
PCSP20-CC/PCSP14-C3/PCSP32-G3



ダイマウント方法 : 樹脂接着法
ボンディング方法 : 超音波熱圧着
封止方法 : トランスファーモールド
樹脂難燃性 : UL94 V-0

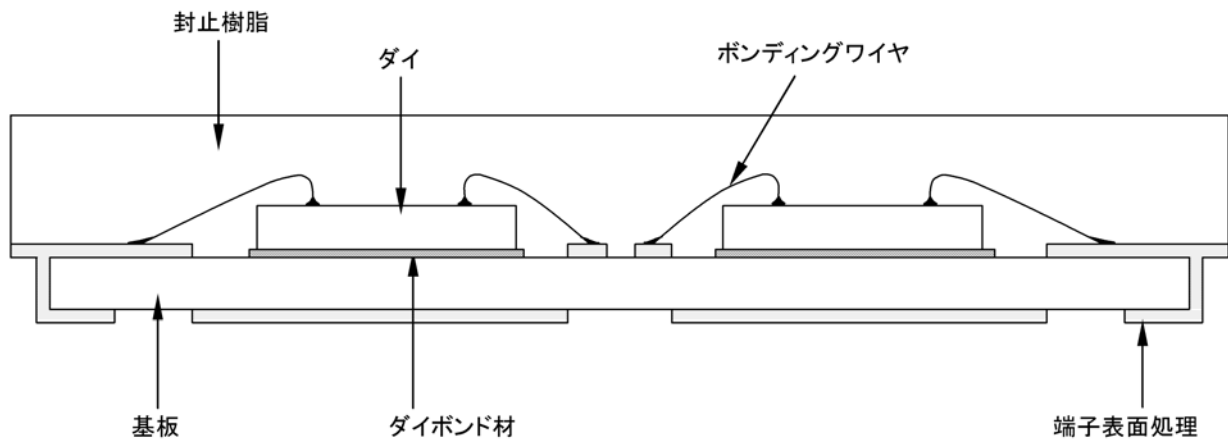
内部構造図

PCSP32-F7



ダイマウント方法 : 樹脂接着法
ボンディング方法 : 超音波熱圧着
封止方法 : トランスファーモールド
樹脂難燃性 : UL94 V-0

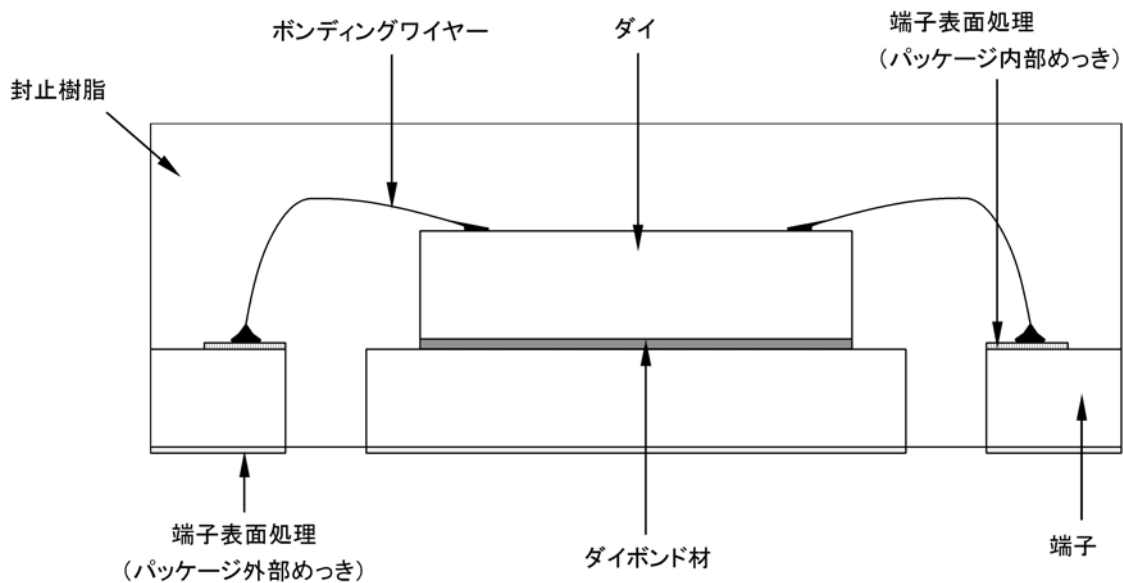
PCSP32-GD



ダイマウント方法 : 樹脂接着法
ボンディング方法 : 超音波熱圧着
封止方法 : トランスファーモールド
樹脂難燃性 : UL94 V-0

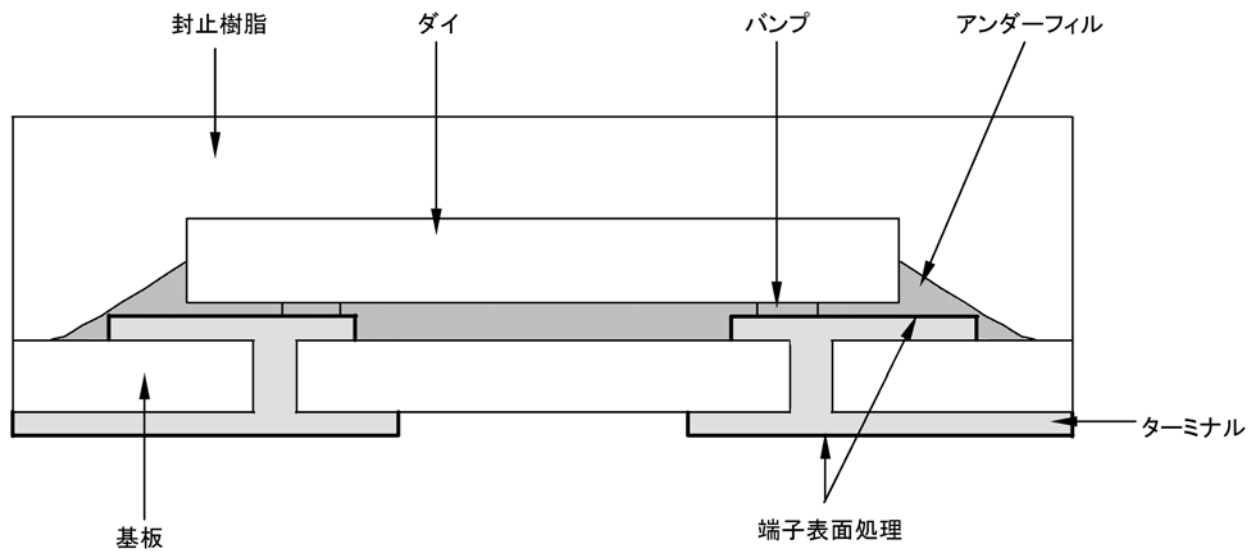
内部構造図

DFN4-F1(ESON4-F1)/DFN6-G1(ESON6-G1)/DFN8-U1(ESON8-U1)/ESON8-V1(DFN8-V1)/DFN8-W2(ESON8-W2)
EQFN12-E2/EQFN14-D7/EQFN18-E7/EQFN16-G2/EQFN12-JE/EQFN16-JE



ダイマウント方法 : 樹脂接着法
ワイヤーボンディング方法 : 超音波熱圧着
封止方法 : トランスファモールド
樹脂難燃性 : UL94 V-0

EPFFP6-A2



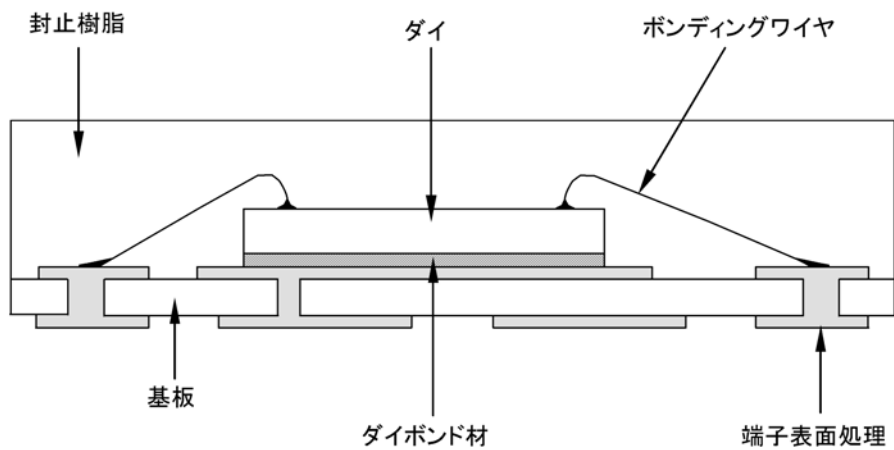
ボンディング方法 : 超音波圧着(フリップチップボンディング)

封止方法 : トランスファーモールド

樹脂難燃性 : UL94 V-0

内部構造図

LCSP20-H4



ダイマウント方法 : 樹脂接着法
ボンディング方法 : 超音波熱圧着
封止方法 : トランスファーモールド
樹脂難燃性 : UL94 V-0